



Scheda Tecnica **CAVIDOTTO**



CARATTERISTICHE TECNICHE

TUBO HDPE Corrugato,

Tubo corrugato in polietilene destinato alla protezione dei cavi elettrici (bassa e media tensione) e telefonici in installazioni interrate;

Realizzato con mescola di polietilene alta densità con mastebatch colorante additivato con anti-UV per resistenza di 2 anni.

Resistenza allo schiacciamento superiore a 450 Newton (tubi in rotoli e barre), e a 750 Newton (tubi in barre) con deformazione del diametro interno pari al 5%, conforme a EN 50086-2-4/CEI 23-46/Variante A1;

Limiti d'impiego (-10/+60) °C Propagante la

fiamma; Raggio di curvatura pari ad 8 volte il DN;

- Sistema di giunzione mediante manicotto;
- Colore Grigio/Blu/Nero Esternamente, Nero/Azzurro Internamente;
- Marcatura secondo norma, contenente: Produttore
 - Marchio;
 - Diametro Nominale Esterno (Ø...) espresso in *mm*;
 - Materiale (PEHD);
 - Data di produzione (giorno/mese/anno).

Imballo in rotoli da 25 mt (dal 40 al 110 e 200) e 50 mt (dal 40 fino al 160) e/o in barre da 6 mt

Diametro DN/OD	40	50	63	75	90	110	125	160	200
Rotolo da Ml.	50	50	50	50	50	50	50	50	25
N° Barre da ml 6 in un bancale	/	/	/	/	/	/	69	40	25