



Scheda Tecnica **DRENAGGIO**



CARATTERISTICHE TECNICHE

TUBO HDPE Corrugato, DRENAGGIO

Tubo corrugato in polietilene ad alta densità destinato al drenaggio civile ed industriale, di terreni agricoli e di impianti sportivi, idoneo per drenaggio delle acque meteoriche e/o per la captazione del percolato non in pressione.

Realizzato con miscela di polietilene alta densità con mastebatch colorante additivato con anti-UV per resistenza di 2 anni.

Resistenza allo schiacciamento superiore a 450 Newton (tubi in rotoli) con deformazione del diametro interno pari al 5%;

Limiti d'impiego (-10/+60) °C Propagante la fiamma;

- Sistema di giunzione mediante manicotto;
- Raggio di curvatura pari ad 8 volte il DN;
- Colore Verde/Nero Esternamente, Nero Internamente;
- Marcatura secondo norma, contenente:
 - Produttore ;
 - Marchio;
 - Diametro Nominale Esterno (Ø...) espresso in *mm*;
 - Materiale (PEHD);
 - Data di produzione (giorno/mese/anno).

Imballo in rotoli da 50 metri (solo DN 200 in rotoli da 25 metri)

**Tabella delle fessurazioni –
DRENAGGIO in rotoli**

Diametro esterno	N° Fessure sulla	Lunghezza media	Larghezza media	Superficie captazione
90	6	9	2	>100
110	6	14	2	>60
125	6	17	2	>60
160	6	18	2	>60
200	6	19	2	>100